



**ATTESTATION D'APPROBATION DE SYSTEME DE QUALITE  
CERTIFICATE OF QUALITY SYSTEM APPROVAL  
N° CE-PED-H-AVG 001-10-IND**

BUREAU VERITAS S.A., agissant dans le cadre de sa notification (numéro d'organisme notifié 0062), atteste que le système de qualité appliqué par le fabricant pour la conception, la fabrication, l'inspection finale et les essais des équipements sous pression identifiés ci-après, a été examiné selon les prescriptions du module H de l'annexe III de la directive "Equipements sous pression" N° 97/23/CE et est conforme aux dispositions correspondantes de la directive.

BUREAU VERITAS S.A., acting within the scope of its notification (notified body number 0062), attests that the quality system operated by the manufacturer for design, manufacture, final inspection and testing of the pressure equipment identified hereunder has been examined against the provisions of annex III, module H, of the Pressure Equipment directive n° 97/23/EC, and found to satisfy the provisions of the directive which apply to it.

Fabricant (Nom) / Manufacturer (Name): **Advance Valves Global**

Adresse / Address: **142 A & B, Noida Special Economic Zone, Phase II, 201305 Noida, INDIA**

Marque commerciale / Branding name: **ADVANCE VALVES**

Description des équipements / Equipment description: **Check Valves and Butterfly Valves**

Identification des équipements concernés (liste en annexe le cas échéant) / Identification of equipment concerned (list attached where necessary):

**Check Valves and Butterfly Valves for Piping**

Cette attestation est valable jusqu'au (MM/JJ/AAAA) / This certificate is valid until (MM/DD/YYYY): **04/03/2013**

Le maintien de l'approbation est soumis à la réalisation par le Bureau Veritas des audits, essais et vérifications selon le contrat signé par le fabricant et le Bureau Veritas.

The approval is conditional upon the surveillance audits, tests and verifications to be carried out by Bureau Veritas, as per the provisions stated in the agreement signed by both the manufacturer and Bureau Veritas.

Cette attestation est présumée nulle et le fabricant supportera seul les conséquences de son utilisation, si les assurances - données par le fabricant lors de la demande d'intervention - en matière (a) d'application de son système qualité approuvé, (b) de conformité de son équipement au type et (c) d'inspection et d'essais des produits finis se révèlent inexactes et, de manière générale, si le fabricant ne respecte pas l'une ou l'autre des obligations mises à sa charge par la directive n° 97/23/CE du 29 mai 1997 telle que transposée dans le(s) droit(s) national(aux) applicable(s).

This certificate shall be deemed to be void and the manufacturer shall alone bear any consequences pursuant to its use, where the manufacturer fails to comply with his undertakings as per the agreement in respect of (a) implementation of the approved quality system, (b) conformity of the equipment with the type and (c) inspection and tests on the final product, and generally where the manufacturer fails in particular to comply with any of his obligations under directive nr 97/23/EC of 29 may 1997 as transposed in the applicable law(s).

Etabli à / Made at	Le (MM/JJ/AAAA) / On (MM/DD/YYYY)	Approuvé et Enregistré en / Approved and Recorded in	Signé par / Signed by	Signature autorisée par Organisme Notifié/ Signature authorised by Notified Body No 0062
Delhi, India	04/12/2010	France	M Gunasekaran	

Code d'enregistrement / Registration code: **2010/231.10,1907/P**

La présente attestation est soumise aux Conditions Générales de Service de Bureau Veritas jointes à la demande d'intervention signée par le demandeur. This certificate is subject to the terms of Bureau Veritas General Conditions of Service attached to the agreement signed by the applicant.



**ANNEXE à l'attestation d'approbation de système de qualité**  
**ANNEX to the certificate of quality system approval**  
**N° CE-PED-H-AVG 001-10-IND**

**Liste des équipements concernés**  
*List of the concerned equipment*

PL. REFER OLD CERTIFICATE NO.: -CE-PED-H-AVG001-07-IND.

<b>Check Valves and Butterfly Valves for Piping</b>					
<b>Sl.No.</b>	<b>Nominal size (in DN)</b>	<b>Valve Rating</b>	<b>Valve Metallurgy</b>	<b>Max. allo w. Pressure (PS in bar)</b>	<b>VOLUME (in Litres)</b>
1	50mm	#150, #300, #600	CS, AS, SS, AB2	20	0.33912
2	80mm	#150, #300, #600	CS, AS, SS, AB2	20	0.744621
3	100mm	#150, #300, #600	CS, AS, SS, AB2	20	0.953784
4	150mm	#150, #300, #600	CS, AS, SS, AB2	20	2.533151
5	200mm	#150, #300, #600	CS, AS, SS, AB2	20	5.545634
6	250mm	#150, #300, #600	CS, AS, SS, AB2	20	9.136251
7	300mm	#150, #300, #600	CS, AS, SS, AB2	20	16.66487
8	350mm	#150, #300, #600	CS, AS, SS, AB2	20	18.9228
9	400mm	#150, #300, #600	CS, AS, SS, AB2	20	23.25372
10	450mm	#150, #300, #600	CS, AS, SS, AB2	20	29.56705
11	500mm	#150, #300, #600	CS, AS, SS, AB2	20	38.25178
12	600mm	#150, #300, #600	CS, AS, SS, AB2	20	47.19929